洛阳万基铝钛合金新材料有限公司

年产12万吨高端双零箔铸轧带坯项目

**铸轧机招标范围明确划分节点**

1、供电：买方供电至每台轧机总电源开关上侧，轧机总开关及以下为轧机供货范围。

2、轧机内循环水系统及水处理装置为轧机供货范围，内循环水源买方供至内循环水房墙柱离地1米处，轧机所需其它冷却水，买方提供至轧机附近墙柱离地1米处。

3、压缩空气：买方提供至每台轧机附近墙柱离地1米处。

4、每台轧机调试用前箱、铸嘴两副、铸嘴夹具和控流装置归轧机卖方。

5、轧机周围的安全栏杆、管沟盖板归土建工程。

6、安装调试单独报价。

7、安装辅材单独报价，并注明材料明细。

8、备件清单单独报价。

9、轧机初次添加油品由买方提供。

10、每台轧机满足信息化要求，可与其它信息化系统进行数据交换。