

洛阳万基铝加工有限公司

铝板带生命周期评价报告

二零二五年一月二十日

铝板带产品生命周期评价报告

1、研究内容

研究对象选用铝板带，铝板带的生命周期评价可分为以下 4 个部分：

1.1 确定 LCA 的目标、全生命周期范围和系统边界；

1.2 进行清单分析，即确定各流程输入与输出。输入包括原料、辅料和能源等。输出包括向自然界排放的废水、废气、废渣等；

1.3 进行影响评价，即对清单数据进行定量评价；

1.4 结果解释，即对影响评价的结果进行解释说明。

2、研究方法

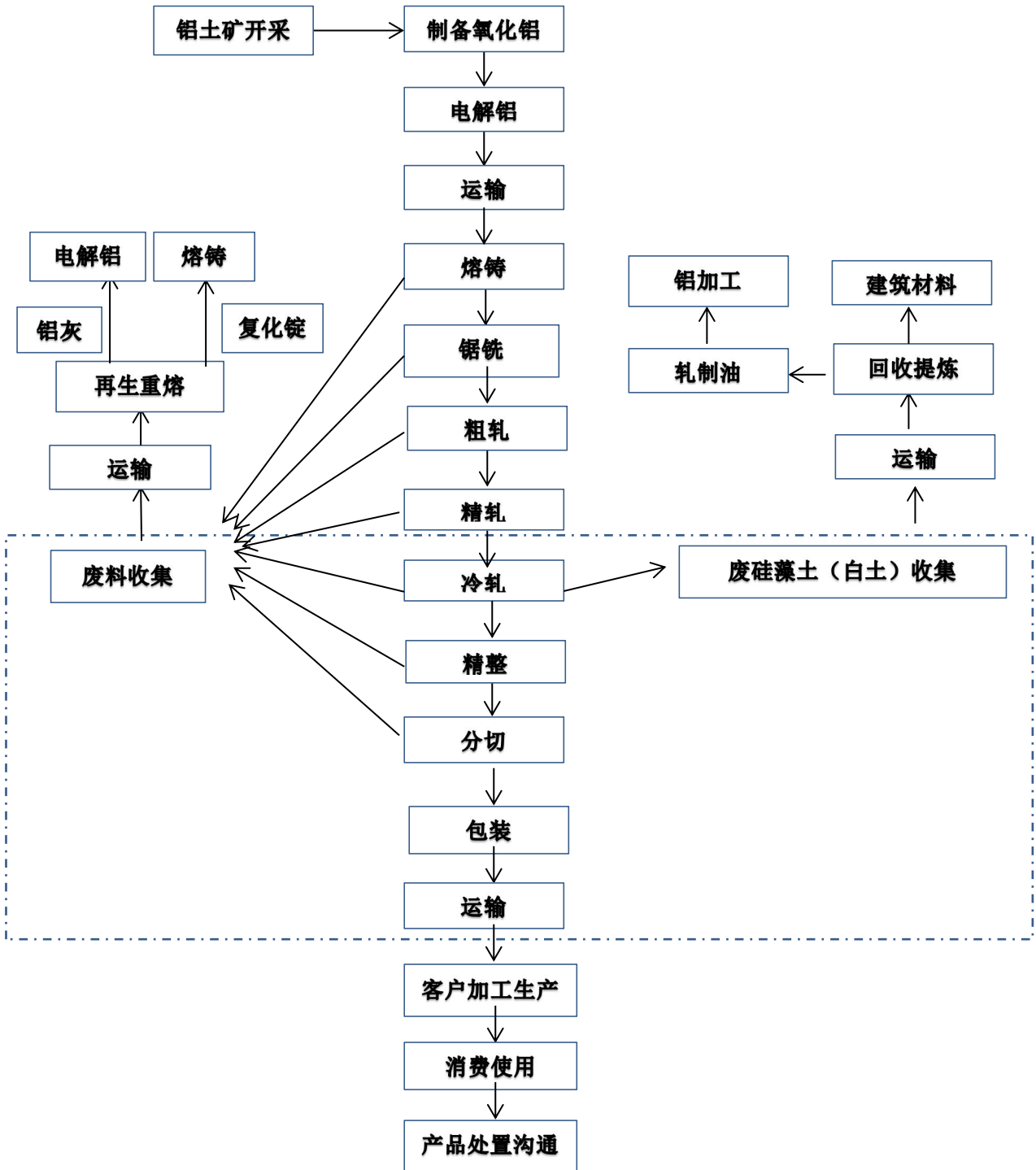
2.1 目标和系统边界界定

2.1.1 研究对象为 1t 的铝板带产品。

2.1.2 研究范围

铝板带在社会经济系统中的生命周期研究范围可以划分为五个阶段：原料获取（铝板带坯料获取）、原料运输、产品加工（铝板带生产加工）、产品使用（发往客户生产）和产品处置（再生铝熔铸）。产品处置包括废料重熔、含油过滤土（硅藻土、白土）的回收提炼两个过程。铝板带废料可以经过熔铸厂进行重熔，重熔所得铝水可直接用于再铸造；含油过滤土（硅藻土、白土）通过加热精馏提油设备，将轧制油和硅藻土、白土用物理法分开。精馏出的轧制油可在相同或相似行业连续使用，不会对产品及设备造成影响；硅藻土和白土中由于含有铝屑颗粒，可作为建筑建材行业的原材料重复利用。

图 1 铝板带生命周期评价范围



2.2 清单分析

铝板带生命周期清单数据主要通过企业现场调研获取，详见表 1。其中数据主要来源于南山铝板带生产现场和万基控股集团有限公司生产现场。由表 1 的数据可计算出铝板带的生命周期清单数据，结果如下表 2 所示。

表1 复合包装用铝箔清单数据来源方式

生命周期阶段		资源（能源）消耗类型	消耗量	
			数值	数据来源
原料获取		铝箔坯料	1.1549t	南山活动数据
原料运输		柴油（40t 货车）万基铸轧厂	0.04371kg	万基铝加工活动数据
		柴油（40t 货车）中孚实业	2.06894kg	万基铝加工活动数据
		柴油（40t 货车）南山铝业	19.24697kg	万基铝加工活动数据
		柴油（40t 货车）邹平宏发	13.56467kg	万基铝加工活动数据
产品加工		电	567.69Kwh (0.0732 吨)	万基铝加工活动数据
		柴油	0.148kg (0.215636kg)	万基铝加工活动数据
产品处置	运输	柴油（40t 货车）	9.58kg	万基铝加工活动数据
	废料重熔	电	30kwh/t	万基铝加工活动数据
		天然气	70m ³	万基铝加工活动数据
	含油硅藻土（白土）回收提炼	电	2.816 kw·h	河南森源调研数据

我们废料的回收目标是 100%。由万基内部的 13 条铸轧生产线进行内部重熔，最终的铝废料不会直接排到环境中对环境造成污染，都会进行重新回收再利用。

废气污染。原料运输过程中车辆会产生废气污染环境，但随着国家对车辆运输车辆的环保管控，逐渐淘汰一些排放不达标的车辆，我们公司规定“国五”排放以下的运输车辆禁止入厂，可以有效的减少环境污染。

废水污染。板带箔生产过程中会用到水蒸气来对带油的板面进行清洗，产生的废水直接排放会污染环境，我们公司有专门的废水处理装置来对废水进行处理，做到达标排放。

固废污染。在板带箔生产过程中轧制油过滤用到的硅藻土、助滤剂等会产生固废污染，我们公司建立了专门的固废仓库，设置专人管理，对固废的处理委托专业的厂家进行，做到对环境的影响最小。

废气污染。轧制油在高温时会产生油雾造成空气污染，在轧制设备上专门有油雾回收装置，对挥发的轧制油尽可能少的排入空气中，以此来减少废气的污染。

3、 结论

3.1 铝板带的生命周期对环境的影响主要集中在铝土矿的开采中，我公司铝板带生产过程对气候变化和生态毒性方面影响较小。

3.2 两种处置方式对环境影响：废料重熔>废弃物回收提炼。

3.3 处置阶段选用再生处置方式可降低铝板带的全生命周期环境影响,进一步降低其环境影响的方式为新能源的使用，减少火力发电的使用。

3.4 影响二氧化碳排放量的主要过程为铝板带产品加工过程,我公司一直致力于提高产品成品率，降低能源消耗。